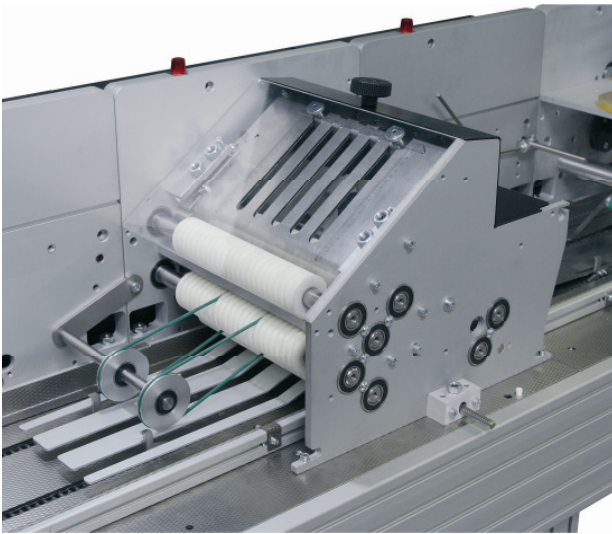


## *In-Line Falzeinheit*



### **Funktion**

- 2 Mal Falz
- 1 Mal Falz
- ungefalzte Produkte laufen unten durch

### **Aufbau**

- Einlaufwippe
- große Falzrollen
- 2 Falztaschen

### **Steuerung**

- durch zentrale SPS

Eine In-Line Falzmaschine kann an jeder Stelle in dem Kuvertiersystem installiert sein. Die Einzelblätter aller dahinter zugeführten Stationen werden gemeinsam gefalzt.

Vorgefalzte Beilagen werden mittels einer getakteten Weiche unter der Falzmaschine durchgeführt. Die gefalzten Blätter (bis zu 7) werden dann oben aufgelegt.

### **Technische Daten**

- Geschwindigkeit: bis zu 15.000 Takte/h
- Arbeitsbreite: 350 mm

### **Spezifikationen**

- System: 2 Falztaschen (Blindtasche für Halfalzfalz)
- Falzarten: Wickelfalz (1/3, 1/3, 1/3)  
Z-Falz (1/3, 1/3, 1/3)  
Halfalzfalz (1/2, 1/2)
- Formatgröße: 230 x 300 mm
- Formatstärke: Einzelblätter 80 g/m<sup>2</sup> bis 100 g/m<sup>2</sup>
- Gruppengröße: Variabel von 1 bis 7 Blatt bei 80 g/m<sup>2</sup>
- Verarbeitungsform: Hochkant

### **Zubehöroptionen**

- Servoantrieb