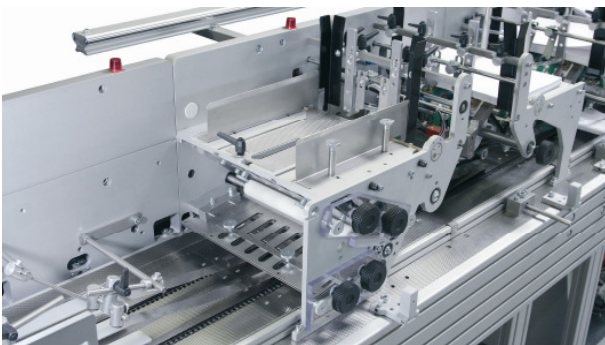


## Rundbogenfalzanleger



Der Rundbogenfalzanleger saugt per Vakuum A4 Einzelblätter an und trennt diese an Metallspitzen voneinander. Ein Greifer übernimmt dann das vereinzelte Blatt und führt es schonend mittels eines Rundbogens der Falzmaschine zu. In zwei Falztaschen kann in C- oder Z-Falz zwei mal gefalzt werden. Mittels einer Blindtasche ist ein Halbfalz zum A5 Format möglich.

### Funktion

- Vereinzeln flächiger Produkte durch Reibung
- Transport durch Riemen und Rollen
- Voraussetzung: Produkte sind von einander trennbar

### Aufbau

- Anlegeplatte
- Trennschneiden
- 3 Sauger
- Rundbogen mit Schnapper
- Falzrollen
- 2 Falztaschen

### Steuerung

- durch zentrale SPS

### Technische Daten

- Geschwindigkeit: bis zu 15.000 Takte/h
- Arbeitsbreite: 350 mm

### Produktgrößen

- Formatgröße: 230 x 300 mm
- Falzarten: Wickelfalz (1/3, 1/3, 1/3)  
Z-Falz (1/3, 1/3, 1/3)  
Halbfalz (1/2, 1/2)
- Formatstärke: Einzelblatt 80 bis 120 g/m<sup>2</sup>
- Anlagekapazität: bis 500 Blatt (80 g/m<sup>2</sup>)

### Zubehöroptionen

- Riementransport aufs Deck
- Servoantrieb
- Größerer Rundbogen für längeres Material